

Reib- und Siebmühle RSM



Schematische Darstellung

Die powtec Reib- und Siebmühle RSM ist eine Zerkleinerungsmaschine zur Verarbeitung von trockenen, feuchten, spröden oder elastischen Produkten. Vielfältige Ausführungsvarianten stellen die Eignung dieser Maschine für fast alle Zerkleinerungsaufgaben mit weichen bis mittelharten Materialien sicher. Durch die Wahl entsprechender Arbeitszylinder wird das zu verarbeitende Produkt gebrochen oder geschnitten. Herausragend ist die Handhabungs- und Reinigungsfreundlichkeit - selbst bei "in-line" Anwendungen verbleibt die Maschine bei Reinigung und Wartung in der Fabrikationskette.

Die Einsatzbereiche liegen insbesondere in der Pharma-, Chemie- und Lebensmittelindustrie. Typische Anwendungen sind z. B. Zerkleinern von Agglomeraten aus Trocknern oder Zentrifugen, Verbesserung von Fließverhalten, Optimieren von Korngrößen oder Rückgewinnung von Tablettenwirkstoff.

Vorteile

→ **Verbessert die Produkt- und Prozesseigenschaften** der zu verarbeitenden Materialien und vermeidet Probleme beim Fördern, Dosieren oder Verpacken.

Zerkleinern, Deagglomerieren, Sieben, Mahlen, Reiben, Homogenisieren, Granulieren. Geeignet zum "in-line" - Einbau in die Fabrikationskette.

Siebzylinder und Rotor lassen sich **leicht und schnell wechseln**, auch "in-line".

Langsamläufer, auch zur Verarbeitung von kritischen Materialien geeignet.

Hohe Durchsatzleistung mit geringem Feingutanteil und eng definierter Korngrößenverteilung.

cGMP konform, absolut **minimierter Totraum** im Arbeitsbereich.

Staubdicht, gasdicht und CIP-Ausführung auf Wunsch erhältlich. ←



Reib- und Siebmühle RSM 300 x 170

Reib- und Siebmühle RSM

Verfahrensbeschreibung

Bei dieser robusten Hochleistungsmaschine fällt das Material direkt in die Zerkleinerungskammer. Hier führt ein rotierendes Arbeitswerkzeug das Aufgabematerial einem horizontal angeordneten perforierten Zylinder zu und zerkleinert es auf die vorgegebene Korngröße. Sieb- und Schneidzylinder mit Rundloch, Reibloch oder Quadratloch sowie unterschiedliche Rotoreinsätze stellen die Eignung dieser Maschine für fast alle Zerkleinerungsaufgaben sicher. Selbst beim Einbau in die Fabrikationskette sind Arbeitszylinder und Rotor zum Wechseln und Reinigen einfach von vorne zugänglich, ohne daß Ein- und Auslaufflanschverbindungen gelöst werden müssen. Gegenüber konusförmigen Reib- und Siebmühlen und klassischen Reibschneitzern hat die Maschine den wesentlichen Vorteil, daß sich im Bodenbereich des Arbeitszylinders kein Material aufbauen kann. Das Zerkleinerungsergebnis vieler Produkte wird hierdurch deutlich verbessert. Die relativ geringe Rotorgeschwindigkeit erlaubt auch die Verarbeitung von kritischen Produkten.

Alle produktberührten Teile sowie der Maschinenrahmen und das Gehäuse sind aus Edelstahl gefertigt. Die Reib- und Siebmühle RSM wird je nach Aufgabenstellung, in unterschiedlichen Baugrößen geliefert. Auf Wunsch sind auch Ausführungen mit Fahrgestell, verschiedenen Ein- und Auslauftrichtern, verstellbarer Rotorgeschwindigkeit, Ex. – Schutz, Sonderspannungen, Oberflächenbehandlung usw. erhältlich.

Berghauser Straße 62
D-42859 Remscheid
Tel +49 (0) 2191.389194
Fax +49 (0) 2191.389196
e - mail info@powtec.de
www.powtec.de

Technische Daten

Maschine	Durchsatz ¹	Zylinderlochung ²	Gewicht ³	Antrieb	Abmessungen ⁴ L x B x H (in mm)
RSM 200 x 130	20 – 600 kg/h		90 kg	2,2 kW	770 x 360 x 415
RSM 300 x 170	300 – 1200 kg/h	1 – 10 mm	170 kg	5,5 kW	950 x 480 x 525
RSM 400 x 250	600 – 2400 kg/h		320 kg	11,0 kW	1190 x 600 x 645

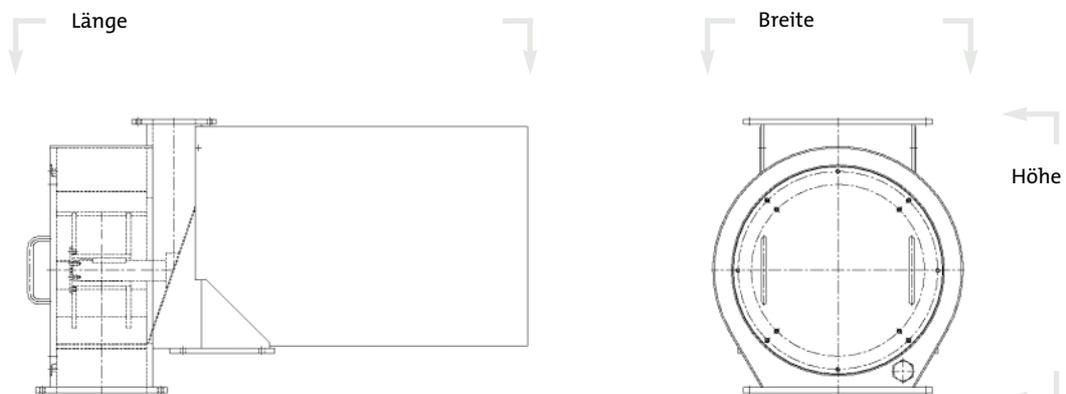
¹ Durchsatz: Abhängig vom Zerkleinerungsgut und -grad

technische Änderungen vorbehalten

² Zylinderlochung: Standard

³ Gewicht: Grundmaschine, in-line

⁴ Abmessungen: Grundmaschine, in-line



Reib- und Siebmühle RSM